



Утверждаю:  
Руководитель ИЛ  
Богданов В.С.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 003/А-14/08/20**  
**от 14.08.2020 года**

<b>1. Наименование и адрес заявителя</b>	ООО «СТИЛАЙН» Адрес: 423831, РОССИЯ, город Набережные Челны, улица Ш.Усманова, дом 60, квартира 384
<b>2. Характеристика объекта испытаний</b>	Стальные изделия для крепления витражных систем : опоры стойки монтажные серии ОС
<b>3. Наименование и адрес изготовителя</b>	ООО «СТИЛАЙН» Адрес: 423831, РОССИЯ, город Набережные Челны, улица Ш.Усманова, дом 60, квартира 384
<b>4. Отбор образцов</b>	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов № 003/А-14/08/20
<b>5. Идентификационный номер образца</b>	№ 003/А-14/08/20
<b>6. На соответствие требованиям</b>	ТУ4834-001-12987431-2014
<b>7. Цель испытания</b>	Целью испытаний является установление соответствия Стальных изделий для крепления витражных систем : опор стоек монтажных серии ОС, требованиям ТУ4834-001-12987431-2014
<b>8. Условия окружающей среды при проведении испытаний</b>	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

**9. Результат испытаний**

Инженер-испытатель: Игошин К.Д.

Наименование контролируемого показателя	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3
<b>1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>		
п. 1.1 Основные параметры и характеристики		
п. 1.1.1 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, эксплуатационной и конструкторской документации, разработанной предприятием-изготовителем на конкретный вид узлов.	Требование выполнено
п. 1.1.2 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Конструкторская документация на изготовление конкретного вида узлов должна содержать параметры узлов с рабочими чертежами. В чертежах должны быть указаны: - все размеры, необходимые для изготовления; - условия и параметры испытаний; - вид и объем контроля прочности применяемых при эксплуатации соединений; - спецификация листа, с указанием массы, марки стали.	Требование выполнено
п. 1.1.3 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Предельные отклонения размеров узлов – по ГОСТ 25347.	Соответствует
п. 1.1.4	Размеры креплений и отверстий следует принимать из расчета	Требование

# TANTALUM

Испытательная лаборатория  
Общества с ограниченной ответственностью «ТАНТАЛ»  
Аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ13  
Срок действия с 04.11.2019 г. по 03.11.2022 г.  
Адрес: 140080, Московская обл., г. Лыткарино, промзона Тураево, стр. 5Б

ТУ 4834-001-129-87431-2014	допустимого смещения не более чем на 7( +1) мм, если иного не указано в проекте.	выполнено
п. 1.1.5 ТУ 4834-001-129-87431-2014	На поверхности узлов не должно быть следов окалины, грязи, стружки, посторонних включений, коррозионных пятен и раковин.	Требование выполнено
п. 1.1.6 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Шероховатость лицевой поверхности узлов не должна быть более Ra 4,0 мкм. Шероховатость нелицевых поверхностей не должна быть более Ra 10,0 мкм.	1,7 мкм 4,9 мкм
п. 1.1.7 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы могут иметь защитно-декоративное покрытие. В зависимости от условий эксплуатации и декоративных свойств допускается назначать следующие покрытия: - металлические и неметаллические неорганические по ГОСТ 9.301; - порошковые полимерные однослойные и многослойные по ГОСТ 9.410; - лакокрасочные по ГОСТ 9.032; - прочие - по технической документации предприятия-изготовителя.	Образцы покрыты в 2 слоя грунтовой краской толщиной 60-70 мкм
п. 1.1.8 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Иные параметры, определяющие качество узлов в соответствии с их эксплуатационным назначением, в том числе прочностные характеристики, устанавливаются, при необходимости, в технологической и конструкторской документацией, согласованной и утвержденной в установленном порядке, на конкретный вид узлов.	Требование выполнено
п. 1.2 Требования к сырью и материалам		
п. 1.2.1 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Для производства узлов используют металлопрокат в соответствии с «Сокращенный сортамент металлопроката для применения в строительных стальных конструкциях». Узлы изготавливаются из горячекатаного проката, поставляемого в листах по ГОСТ 19903, из стали: - углеродистой общего назначения и низколегированной – по ГОСТ 27772; - углеродистой общего назначения – по ГОСТ 14637; - низколегированной – по ГОСТ 19281. Марка, категория качества, класс прочности стали указываются в конструкторской документации на изготовление конкретного вида узлов.	Требование выполнено
п. 1.2.2 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Допускается использование сырья и материалов, приобретаемых для изготовления узлов, в том числе материалы зарубежного производства по нормативно-технической документации. Сырье и материалы должны иметь сертификаты соответствия или другие документы, подтверждающие их качество и безопасность. При отсутствии сертификата или неполноте сертификатных данных применение материала может быть возможно только после проведения испытаний и соответствия всех свойств требованиям нормативного документа.	Требование выполнено
п. 1.2.3 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы должны быть изготовлены из сырья и материалов, разрешенных органами здравоохранения, а также сырье и материалы должны соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) Таможенного Союза ЕврАзЭС.	Требование выполнено
п. 1.2.4 ТУ 4834-001-129-	Сырье и материалы в процессе эксплуатации не должны оказывать вредного воздействия на организм человека и на окружающую среду.	Требование выполнено

87431-2014			
<b>п. 1.3 Маркировка и упаковка</b>			
п. 1.3.1 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Маркировочные знаки и надписи должны быть нанесены на этикетку (ярлык), которая крепится к каждой упаковочной единице узлов, поставляемых потребителю.	Требование выполнено	
п. 1.3.2 ТУ 4834-001-129-87431-2014	На этикетке (ярлыке), прикрепляемой к упаковке, должен присутствовать товарный знак и (или) эмблема в виде знака, а также данные, содержащие следующую информацию: - наименование и адрес изготовителя; - наименование, обозначение узлов; - размеры и массу нетто узлы; - условия хранения; - дату изготовления и (или) упаковывания; - гарантийные сроки; - обозначение настоящих технических условий; - единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.	Требование выполнено	
п. 1.3.3 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Масса нетто изделий, фасованных в потребительскую тару, а также пределы допускаемых отрицательных отклонений должны соответствовать требованиям ГОСТ 8.579.	Требование выполнено	
п. 1.3.4 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.	Соответствует	
п. 1.3.5 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Рекомендуется наносить манипуляционные знаки и информационные надписи в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, обеспечивающие сохранность узлов при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.	Соответствует	
п. 1.3.6 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы укладывают на поддоны по ГОСТ 9078, рекомендуется дополнительно применять полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или термоусадочную пленку по ГОСТ 25951. Допускается использовать другие виды индивидуальной или транспортной тары, скрепляющие средства и упаковочные материалы, в том числе закупаемые по импорту или изготовленные из импортных материалов, обеспечивающие сохранность и качество изделий при транспортировании и хранении в течение всего срока годности.	Требование выполнено	
п. 1.3.7 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Упаковка изделий выпускается в обращение на таможенной территории Таможенного союза при условии, что она прошла необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные ТР ТС 005/2011, а также другими техническими регламентами Таможенного союза, действие которых распространяются на упаковку.	Требование выполнено	
<b>Испытания на адгезию покрытия грунтовкой ГФ-021 опор стойки</b>			
ГОСТ 15140-78	Требования ГОСТ 15140-78		Края надрезов образцов гладкие, признаков отслаивания в квадратах решетки не наблюдается
	Описание поверхности покрытия после нанесения надрезов в виде решетки	Оценка, балл	
	Края надрезов гладкие, нет признаков отслаивания в квадратах решетки.	1	
<b>Испытания на адгезию порошкового полимерного покрытия опор стойки</b>			
ГОСТ 15140-78	Требования ГОСТ 15140-78		Края надрезов

	Описание поверхности покрытия после нанесения надрезов в виде решетки	Оценка, балл	образцов гладкие, признаков отслаивания в квадратах решетки не наблюдается
	Края надрезов гладкие, нет признаков отслаивания в квадратах решетки.	1	
<b>Испытания на адгезию гальвано-химического цинкового покрытия опор стойки</b>			
ГОСТ 15140-78	Требования ГОСТ 15140-78		Края надрезов образцов гладкие, признаков отслаивания в квадратах решетки не наблюдается
	Описание поверхности покрытия после нанесения надрезов в виде решетки	Оценка, балл	
	Края надрезов гладкие, нет признаков отслаивания в квадратах решетки.	1	
<b>Испытания несущей способности опор стойки</b>			
п. 1.1.1 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Критерий соответствия	Горизонтальная нагрузка (кгс)	Соответствует
	Испытания несущей способности опор стойки для монтажа светопрозрачных конструкций (по верху вертикальной пластины)	800	
	Испытания несущей способности опор стойки для монтажа светопрозрачных конструкций (по сварному шву)	1200	Соответствует

## 10. Дополнительная информация

10.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

10.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

10.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.