



Утверждаю:
Начальник ИЛ
Богданов В.С.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/F-27/05/21
от 26.05.2021 года

1. Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «Система» Адрес: 630037, РОССИЯ, город Новосибирск, ул. Электровозная, дом 2, ком.19
2. Характеристика объекта испытаний	Петли
3. Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «Система» Адрес: 630037, РОССИЯ, город Новосибирск, ул. Электровозная, дом 2, ком.19
4. Отбор образцов	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 001/F-27/05/21
5. Идентификационный номер образца	№ 001/F-27/05/21
6. На соответствие требованиям	ГОСТ 5088-2005 Петли для оконных и дверных блоков. Технические условия; ГОСТ 538-2014 Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия
7. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия петель, требованиям ГОСТ 5088-2005 Петли для оконных и дверных блоков. Технические условия; ГОСТ 538-2014 Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия
8. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

9. Результат испытаний

Инженер-испытатель: Игошин К.Д.

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Разность цвета и дефекты поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния (0,6-0,8) м при естественном освещении не менее 300 лк	ГОСТ 5088-2005	не допускаются	Соответствует требованию
Петли	ГОСТ 5088-2005	должны быть безопасными в эксплуатации и рассчитаны на эксплуатационные нагрузки	Соответствует требованию
Овальность осей (полуосей) в местах подвижных соединений с картами петель, мм, не более	ГОСТ 5088-2005	0,1	0,02
Зазор между осью или полуосью	ГОСТ 5088-2005	0,1 – 0,5	0,3

Протокол испытаний № 001/F-27/05/21 от 26.05.2021 года

Лист 1 из 2

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
и трубкой петли в местах подвижных соединений, мм			
Отклонение от перпендикулярности опорных поверхностей осей петель относительно осей вращения, мм, не более	ГОСТ 5088-2005	0,25	0,12
Продольный и поперечный люфты в шарнирах петель, мм, не более	ГОСТ 5088-2005	0,3	0,1
Конструкция петель	ГОСТ 5088-2005	должна быть прочной и надежной и обеспечивать возможность их ремонта и замены	Соответствует требованию
Регулировочные винты	ГОСТ 5088-2005	должны располагаться в местах, доступных для осуществления регулировки	Соответствует требованию
Конструкция петель	ГОСТ 5088-2005	должна обеспечивать надежное крепление к створкам (полотнам) и коробкам	Соответствует требованию
Вращение карт накладных, врезных петель и стержней ввертных петель	ГОСТ 5088-2005	должно быть без заедания вокруг осей и полуосей	Соответствует требованию
Наработка, цикл "открывание-закрывание", не менее	ГОСТ 5088-2005	1000000	1010000
Подвижные детали (механизмы) изделий	ГОСТ 538-2014	должны перемещаться без заеданий	Соответствует требованию
Лицевые поверхности изделий	ГОСТ 538-2014	должны иметь защитно-декоративное, нелицевые - защитное покрытие	Соответствует требованию
Лицевые поверхности металлических деталей изделий	ГОСТ 538-2014	не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений	Соответствует требованию

10. Дополнительная информация

10.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

10.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

10.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.