



Утверждаю:
Руководитель ИЛ

Богданов В.С.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 002/І-14/08/20
от 14.08.2020 года**

1. Наименование и адрес заявителя	ООО «СТИЛАЙН» Адрес: 423831, РОССИЯ, город Набережные Челны, улица Ш.Усманова, дом 60, квартира 384
2. Характеристика объекта испытаний	Стальные изделия для крепления витражных систем : кронштейны серии КП
3. Наименование и адрес изготовителя	ООО «СТИЛАЙН» Адрес: 423831, РОССИЯ, город Набережные Челны, улица Ш.Усманова, дом 60, квартира 384
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов № 002/І-14/08/20
5. Идентификационный номер образца	№ 002/І-14/08/20
6. На соответствие требованиям	ТУ4834-001-12987431-2014
7. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия Стальных изделий для крепления витражных систем : кронштейнов серии КП, требованиям ТУ4834-001-12987431-2014
8. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

9. Результат испытаний

Инженер-испытатель: Игошин К.Д.

Наименование контролируемого показателя	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
п. 1.1 Основные параметры и характеристики		
п. 1.1.1 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, эксплуатационной и конструкторской документации, разработанной предприятием-изготовителем на конкретный вид	Требование выполнено
п. 1.1.2 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Конструкторская документация на изготовление конкретного вида должна содержать параметры узлов с рабочими чертежами. В чертежах должны быть указаны: - все размеры, необходимые для изготовления; - условия и параметры испытаний; - вид и объем контроля прочности применяемых при эксплуатации соединений; - спецификация листа, с указанием массы, марки стали.	Требование выполнено
п. 1.1.3 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Предельные отклонения размеров узлов – по ГОСТ 25347.	Соответствует

TANTALUM

Испытательная лаборатория
Общества с ограниченной ответственностью «ТАНТАЛ»
Аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ13
Срок действия с 04.11.2019 г. по 03.11.2022 г.
Адрес: 140080, Московская обл., г. Лыткарино, промзона Тураево, стр. 5Б

п. 1.1.4 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Размеры креплений и отверстий следует принимать из расчета допустимого смещения не более чем на 7(+-1) мм, если иного не указано в проекте.	Требование выполнено
п. 1.1.5 ТУ 4834-001-129-87431-2014	На поверхности узлов не должно быть следов окалины, грязи, стружки, посторонних включений, коррозионных пятен и раковин.	Требование выполнено
п. 1.1.6 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Шероховатость лицевой поверхности узлов не должна быть более Ra мкм. Шероховатость нелицевых поверхностей не должна быть более Ra 10,0 мкм.	1,7 мкм 4,9 мкм
п. 1.1.7 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы могут иметь защитно-декоративное покрытие. В зависимости от условий эксплуатации и декоративных свойств допускается назначать следующие покрытия: - металлические и неметаллические неорганические по ГОСТ 9.301; - порошковые полимерные однослойные и многослойные по ГОСТ 9.410; - лакокрасочные по ГОСТ 9.032; - прочие - по технической документации предприятия-изготовителя.	Образцы покрыты в 2 слоя грунтовой краской толщиной 60-70 мкм
п. 1.1.8 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Иные параметры, определяющие качество узлов в соответствии с их эксплуатационным назначением, в том числе прочностные характеристики, устанавливаются, при необходимости, в технологической и конструкторской документацией, утвержденной в установленном порядке, на конкретный вид узлов.	Требование выполнено
п. 1.2 Требования к сырью и материалам		
п. 1.2.1 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Для производства узлов используют металлопрокат в соответствии «Сокращенный сортамент металлопроката для применения строительных стальных конструкций». Узлы изготавливаются из горячекатаного проката, поставляемого листах по ГОСТ 19903, из стали: - углеродистой общего назначения и низколегированной – по ГОСТ 27772; - углеродистой общего назначения – по ГОСТ 14637; - низколегированной – по ГОСТ 19281. Марка, категория качества, класс прочности стали указываются конструкторской документации на изготовление конкретного вида	Требование выполнено
п. 1.2.2 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Допускается использование сырья и материалов, приобретаемых изготовления узлов, в том числе материалы зарубежного по нормативно-технической документации. Сырье и материалы должны иметь сертификаты соответствия или другие документы, подтверждающие их качество и безопасность. При отсутствии сертификата или неполноте сертификатных применение материала может быть возможно только после испытаний и соответствия всех свойств требованиям документа.	Требование выполнено
п. 1.2.3 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы должны быть изготовлены из сырья и материалов, разрешённых органами здравоохранения, а также сырье и материалы должны соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) Таможенного Союза ЕврАзЭс.	Требование выполнено
п. 1.2.4	Сырье и материалы в процессе эксплуатации не должны оказывать	Требование

TANTALUM

Испытательная лаборатория
Общества с ограниченной ответственностью «ТАНТАЛ»
Аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ13
Срок действия с 04.11.2019 г. по 03.11.2022 г.
Адрес: 140080, Московская обл., г. Лыткарино, промзона Тураево, стр. 5Б

ТУ 4834-001-129-87431-2014	вредного воздействия на организм человека и на окружающую среду.	выполнено	
п. 1.3 Маркировка и упаковка			
п. 1.3.1 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Маркировочные знаки и надписи должны быть нанесены на этикетку (ярлык), которая крепится к каждой упаковочной единице узлов, поставляемых потребителю.	Требование выполнено	
п. 1.3.2 ТУ 4834-001-129-87431-2014	На этикетке (ярлыке), прикрепляемой к упаковке, должен присутствовать товарный знак и (или) эмблема в виде знака, а также данные, содержащие следующую информацию: - наименование и адрес изготовителя; - наименование, обозначение узлов; - размеры и массу нетто узлы; - условия хранения; - дату изготовления и (или) упаковывания; - гарантийные сроки; - обозначение настоящих технических условий; - единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.	Требование выполнено	
п. 1.3.3 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Масса нетто изделий, фасованных в потребительскую тару, а также пределы допускаемых отрицательных отклонений должны соответствовать требованиям ГОСТ 8.579.	Требование выполнено	
п. 1.3.4 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.	Соответствует	
п. 1.3.5 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Рекомендуется наносить манипуляционные знаки и информационные надписи в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, обеспечивающие сохранность узлов при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.	Соответствует	
п. 1.3.6 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Узлы укладывают на поддоны по ГОСТ 9078, рекомендуется дополнительно применять полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или термоусадочную пленку по ГОСТ 25951. Допускается использовать другие виды индивидуальной или транспортной тары, скрепляющие средства и упаковочные материалы, в том числе закупаемые по импорту или изготовленные из импортных материалов, обеспечивающие сохранность и качество изделий при транспортировании и	Требование выполнено	
п. 1.3.7 ТУ 4834-001-129-87431-2014	Упаковка изделий выпускается в обращение на таможенной территории Таможенного союза при условии, что она прошла необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные ТР ТС 005/2011, а также другими техническими регламентами Таможенного союза, действие которых	Требование выполнено	
Испытания на адгезию покрытия грунтовкой ГФ-021 стальных кронштейнов			
ГОСТ 15140-78	Требования ГОСТ 15140-78		Края надрезов образцов гладкие, признаков отслаивания в квадратах решетки не наблюдается Оценка: 1 балл
	Описание поверхности покрытия после нанесения надрезов в виде решетки	Оценка, балл	
	Края надрезов гладкие, нет признаков отслаивания в квадратах решетки.	1	
Испытания на адгезию порошкового полимерного покрытия стальных кронштейнов			

ГОСТ 15140-78	Требования ГОСТ 15140-78				Края надрезов образцов гладкие, признаков отслаивания в квадратах решетки не наблюдается Оценка: 1 балл
	Описание поверхности покрытия после нанесения надрезов в виде решетки	Оценка, балл			
	Края надрезов гладкие, нет признаков отслаивания в квадратах решетки.	1			
Испытания на адгезию гальвано-химического цинкового покрытия стальных кронштейнов					
ГОСТ 15140-78	Требования ГОСТ 15140-78				Края надрезов образцов гладкие, признаков отслаивания в квадратах решетки не наблюдается
	Описание поверхности покрытия после нанесения надрезов в виде решетки	Оценка, балл			
	Края надрезов гладкие, нет признаков отслаивания в квадратах решетки.	1			
Испытания несущей способности стальных кронштейнов					
п. 1.1.1	Критерий соответствия	Тип кронштейна	Вертикальное усилие (кг)	Зазор (мм)	Соответств Соответств Соответств Соответств Соответств
ТУ 4834-001-129-87431-2014	Испытания несущей способности стальных кронштейнов для монтажа светопрозрачных конструкций при остаточном раскрывающемся зазоре около 1 мм при постановке на производство.	КП-80	1200	0,9	
		КП – 110	800	0,9	
		КП -140	700	1,0	
		КП – 170	600	1,0	
		КП - 200	500	1,0	

10. Дополнительная информация

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.